Zespół Szkół Technicznych

Ul. Plac Zamkowy 2, 19-400 Olecko

Tel. (87) 520 2253 Fax (87) 520 2254

www. zst.olecko.pl

Olecko, dn. 05.11.2014r.

Zapytanie ofertowe NR 3/2014

NA WYKONANIE USŁUGI

o wartości poniżej 30 000 EURO

w trybie: zapytanie ofertowe

ZAPRASZAMY DO ZŁOŻENIA OFERTY W ZAPYTANIU OFERTOWYM, którego przedmiotem jest:

zakup i dostawa maszyny wraz z podanym okresem gwarancji do warsztatów zespołu Szkół Technicznych.

I. ZAMAWIAJĄCY:

Zespół Szkół Technicznych

Ul. Plac Zamkowy 2, 19-400 Olecko

NIP: 847-102-60-78

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą maszyny typu grawerka - frezarka CNC w liczbie 1 sztuki do warsztatów zespołu szkół technicznych w Olecku. Maszyna ma być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami oraz podany ma być okres gwarancji.

Szczegółowy opis zamówienia

Grawerka, frezarka CNC

Dane techniczne:
- zakres pracy w osi X: 600 mm
- zakres pracy w osi Y: 900 mm
- zakres pracy w osi Z: 120 mm
- wymiary stołu: 720 x 1150 mm
- dokładność pracy: ±0,05/300 mm

-Dodatkowa obrotowa 4- oś (do obróbki np. linii śrubowej na wałku)
- stół roboczy z T- rowkiem
- max. prędkość przesuwu: 5500 mm/min
- max. prędkość robocza: 3000 mm/min
- moc frezarki: 2,2 kW, chłodzone wodą
- zaciski narzędzi o średnicy 6 i 8 mm
- prędkość obrotowa wrzeciona frezarki: 0 - 24000 obr/min.
- napęd za pomocą silników krokowych
- napięcie znamionowe: AC 230 V/50Hz
- prowadzenie w osi Y: prowadnice liniowe + przekładnia śrubowo-toczna
- prowadzenie w osiach X, Z: prowadnice na prętach + przekładnia śrubowo-toczna
- język poleceń: G-code

- kontroler: DSP
- interfejs: USB
- oprogramowanie: Ucancam V9
- temperatura otoczenia pracy: 0-45°C, względna wilgotność powietrza 30-75 %
- wymiary: D=940, Sz=1250, W=1400 mm
- transport
- szkolenie

Podstawa maszyny:
- Rama maszyny i suwnica mają konstrukcję spawaną.
- Na ramieniu maszyny jest zamieszczona suwnica przypisana do osi Y.
- Na suwnicy umieszczony jest mechanizm poprzeczny który porusza się w kierunkach osi X i Z.

Hardware / Sterowanie:
Kontroler DSP umożliwia elastyczną interwencję w przebieg pracy.
Kontroler DSP pozwala na niezależne od komputera przetważanie G-plików załadowanych już do frezarki. Wszystkie osie liniowe na prowadnicach śrubowo-tocznych są zamontowane bezpośrednio na silnikach co zapewnia pracę bez sprzężeń zwrotnych.

Oprogramowanie:
- W zestawie program Ucancam z funkcją NESTING.

Cechy oprogramowania:
- oprogramowanie bazujące na systemie Windows 32-Bit & 64-Bit
- Windows 7
- Windows XP Home/Professional
- Windows 2000
- G-Code (DIN 6625)
- HPGL (*.PLT)
- symulacja pracy
- funkcja do szybkiego frezowania płaskiego
- sterowanie wrzeciona
- funkcja edycji kodu sterującego (jeśli jest wymagane)
- wyświetlacz kodu sterującego (G-Code oder HPGL-Code)

Zastosowanie:
Materiały tj.: drewno, tworzywa sztuczne, aluminium, płyty Di-Bond, Fomex, techniczne tworzywa sztuczne, marmur, akryl, szkło akrylowe, PVC, płyty warstwowe, miedź, stopy metali, płyty MDF,itd.

UWAGA:

Wartość zamówienia której Zamawiający nie może przekroczyć na zakup wyżej opisanej maszyny wynosi 30 000zł.

III. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA – w ciągu dwóch tygodni od zawiadomienia o wyborze oferty.

IV. OSOBY UPRAWNIONE DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI:

Dyrektor szkoły – Marek Góryński

V. WYMAGANE DOKUMENTY DO ZŁOŻENIA OFERTY:

- OFERTA FIRMY (zał. 1) zawierająca cenę za wykonanie usługi,

- Kserokopia wypisu z rejestru przedsiębiorców lub zaświadczenia z ewidencji działalności

gospodarczej, wystawione w dacie nie wcześniej niż sześć miesięcy przed datą złożenia oferty,
- W postępowaniu mogą wziąć udział wykonawcy, którzy spełniają warunki opisane w art.22, ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych.

VI. MIEJSCE i TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Składanie ofert do dnia 20. 11. 2014r. do godz. 13:30. Ofertę należy złożyć w Sekretariacie siedziby Zamawiającego.
2. Termin związania ofertą wynosi 14 dni od daty otwarcia ofert.
3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
6. Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie ogłoszony na stronie internetowej pod adresem www.zst.olecko pl
7. Oferty otrzymane przez Zamawiającego po upływie terminu nie będą podlegały procesowi oceny.
8. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
9. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie www.zst.olecko pl
(bip - zakładka zapytania ofertowe)

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT:

Oferta wraz z pozostałą dokumentacją musi być umieszczona w zaklejonej kopercie oznaczonej wyraźnie pieczątką firmową Wykonawcy i napisem

,,Oferta 3/2014 – zakup Grawerka – Frezarka CNC".

Wykonawcy pokrywają wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

UWAGA! Istnieje możliwość przesłania oferty za pomocą faksu. W tym przypadku oferta musi być jednak niezwłocznie potwierdzona pisemnie.

VIII. Ocena ofert:

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert kierując się następującymi kryteriami:
Cena - kryterium wagowe – 100 %

IX. Opis sposobu obliczania ceny:

W cenę oferty należy wliczyć wszystkie koszty wykonania zamówienia. Wykonawca jest zobowiązany do podania ceny netto, będącej przedmiotem zamówienia, powiększonej o obowiązujący podatek VAT.

X. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIE OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW.

Postępowanie prowadzi się w języku polskim z zachowaniem formy pisemnej. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia i informacje przesyłane będą za pośrednictwem Urzędu Pocztowego listem lub faxem

Zamawiający o wyborze oferty zawiadomi niezwłocznie, nie później jednak niż przed upływem terminu związania ofertą na stronie internetowej szkoły.

Załącznik nr 1 do zaproszenia ofertowego

OFERTA

odpowiadając na zaproszenie do składania ofert na realizację zadania:

.....

.....

I. Oferujemy wykonanie usługi będącej przedmiotem zamówienia, zgodnie z wymogami opisu przedmiotu zamówienia, za kwotę w wysokości:

1/ netto ..... zł, słownie: .....

2/ podatek VAT .....%, słownie: .....

3/ brutto.....zł, słownie: .....

II. Termin realizacji zamówienia: .....

III. Termin gwarancji: .....

IV. Oświadczamy, iż posiadamy uprawnienia do wykonywania działalności objętej przedmiotem zamówienia oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobowym umożliwiającej wykonanie zamówienia.

V. Oświadczamy, że zawarte w zaproszeniu do złożenia oferty warunki opisu przedmiotu zamówienia akceptujemy i zobowiązujemy się, w przypadku uznania przez Zamawiającego naszej oferty za najkorzystniejszą, do jego wykonania w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

.....

(data i podpis Wykonawcy)